PAT-NO:

JP02001231218A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2001231218 A

TITLE:

ELECTRIC ROTATING MACHINE

PUBN-DATE:

August 24, 2001

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HIRANO, YOSHINAGA

N/A

HAMANO, HIROSHI

N/A

KOIZUMI, OSAMU

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HITACHI LTD

N/A

APPL-NO:

JP2000041443

APPL-DATE:

February 15, 2000

INT-CL (IPC): H02K011/00

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an electric rotating machine which can

prevent influence of leakage flux generated between an armature winding and a

rotor upon a resolver rotation detector, and facilitate attaching and detaching

of the resolver rotation detector.

SOLUTION: The <u>resolver</u> rotation detector 9 is arranged outside a bearing 4 which supports an output shaft 1 rotatably and an end bracket 6 holding the bearing 4. The end bracket 6 is so constituted that the <u>leakage flux</u> 11 does not exert influence upon the <u>resolver</u> rotation detector 9.

COPYRIGHT: (C)2001,JPO

5/5/05, EAST Version: 2.0.1.4

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-231218 (P2001 – 231218A)

(43)公開日 平成13年8月24日(2001.8.24)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

C 5H611

H02K 11/00 H 0 2 K 11/00

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 5 頁)

(21)出願番号	特願2000-41443(P2000-41443)	(71)出願人	000005108 株式会社日立製作所
(22)出顧日	平成12年2月15日(2000.2.15)		東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
(UL) IIISH II	1,7,12 2,7,13 (2000) 2110,	(72)発明者	平野 嘉良
			茨城県ひたちなか市大字高場2520番地 株
			式会社日立製作所自動車機器グループ内
		(72)発明者	資野 宏
			茨城県ひたちなか市大字高場2520番地 株
			式会社日立製作所自動車機器グループ内
		(74)代理人	100074631
			弁理士 高田 幸彦 (外1名)

最終頁に続く

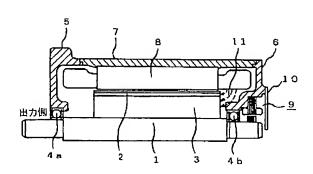
(54) 【発明の名称】 回転電機

(57)【要約】

のレゾルバ回転検出器への影響を防止でき、かつレゾル バ回転検出器が容易に着脱できる回転電機を提供する。 【解決手段】レゾルバ回転検出器9を、出力軸1を回転 可能に支持する軸受4及び該軸受4を保持するエンドブ ラケット6の外側に配置し、エンドブラケット6を、漏 - れ磁束11がレゾルバ回転検出器9へ影響しないように 構成する。

【課題】電機子巻線と回転子との間で発生する漏れ磁束





【特許請求の範囲】

【請求項1】永久磁石を内部に埋め込んだ回転子と、該 回転子を支持する出力軸と、該出力軸の両端部を回転可 能に支持する軸受と、該軸受をそれぞれ保持するエンド ブラケットと、前記エンドブラケットをそれぞれ両端部 で保持し電機子巻線が施された固定子が内周面に固定さ れた略円筒状の固定子フレームと、前記回転子の磁極位 置と回転変位を検出するレゾルバ回転検出器とを有する 回転電機において、

前記レゾルバ回転検出器は、前記軸受の軸方向で、かつ 10 前記軸受及び前記エンドブラケットの外側に配置され、 前記エンドブラケットは、前記電機子巻線と前記回転子 との間で発生する漏れ磁束の前記レゾルバ回転検出器へ の影響を防止するように構成されていることを特徴とす る回転電機。

【請求項2】永久磁石を内部に埋め込んだ回転子と、該 回転子を支持する出力軸と、該出力軸の両端部を回転可 能に支持する軸受と、該軸受をそれぞれ保持するエンド ブラケットと、前記エンドブラケットをそれぞれ両端部 で保持し電機子巻線が施された固定子が内周面に固定さ れた略円筒状の固定子フレームと、前記回転子の磁極位 置と回転変位を検出するレゾルバ回転検出器とを有する 回転電機において、

前記レゾルバ回転検出器を、前記軸受の軸方向で、かつ 前記軸受の外側に配置し、前記レゾルバ回転検出器と前 記回転子及び前記電機子巻線との間に前記エンドブラケ ットと一体の隔壁を形成して、前記電機子巻線と前記回 転子との間で発生する漏れ磁束を遮断することを特徴と する回転電機。

【請求項3】請求項1または請求項2において、前記レ ゾルバ回転検出器を、前記出力軸の反出力側端部で前記 出力軸を回転可能に支持する反出力側軸受の軸方向の外 側に配置することを特徴とする回転電機。

【請求項4】請求項1または請求項2において、前記レ ゾルバ回転検出器を、前記出力軸の出力側端部で前記出 力軸を回転可能に支持する出力側軸受の軸方向の外側に 配置することを特徴とする回転電機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、回転子に永久磁石 を用いたレゾルバ回転検出器を備えた回転電機に関し、 特にレゾルバ回転検出器の取付け位置に関するものであ る。

[0002]

【従来の技術】回転電機において、回転数制御を必要と するもの及び回転方向の変位による制御を必要とするも のにはレゾルバ回転検出器を取付けるのが一般的であ る。従来のレゾルバ回転検出器を備えたモータは、例え ば、特開平9-65617号公報に記載されているよう

らなるシールドカバーを取付けモータ側の漏れ磁束の影 響を防止する構造となっている。また、レゾルバ回転検 出器を、モータの出力軸を回転可能に支持している複数 個の軸受の内側に配置する構造としている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記特開平9-656 17号公報記載の技術は、レゾルバ回転検出器を、複数 個の軸受の内側に取付け、別部材からなるシールドカバ ーをレゾルバステータのレゾルバコイル部を覆うように 取付ける構造についてであり、モータの漏れ磁束を遮蔽 する構造において部品数を増やさずにモータの構造部品 で対応する配慮がされていない。

【0004】また、断線等の故障が生じたとき、レゾル バ回転検出器を交換するための配慮がされておらず、レ ゾルバ回転検出器の交換が容易に行なえないという問題 があった。

【0005】本発明の目的は、電機子巻線と回転子との 間で発生する漏れ磁束のレゾルバ回転検出器への影響を 防止でき、かつレゾルバ回転検出器が容易に着脱できる 回転電機を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明における回転電機の特徴とするところは、レ ゾルバ回転検出器を、出力軸を回転可能に支持する軸受 及び該軸受を保持するエンドブラケットの外側に配置 し、エンドブラケットを、漏れ磁東がレゾルバ回転検出 器へ影響しないように構成することにある。

【0007】具体的には本発明は次に掲げる回転電機を 提供する。本発明は、永久磁石を内部に埋め込んだ回転 子と、該回転子を支持する出力軸と、該出力軸の両端部 を回転可能に支持する軸受と、該軸受をそれぞれ保持す るエンドブラケットと、前記エンドブラケットをそれぞ れ両端部で保持し電機子巻線が施された固定子が内周面 に固定された略円筒状の固定子フレームと、前記回転子 の磁極位置と回転変位を検出するレゾルバ回転検出器と を有する回転電機において、前記レゾルバ回転検出器 は、前記軸受の軸方向で、かつ前記軸受及び前記エンド ブラケットの外側に配置され、前記エンドブラケット は、前記電機子巻線と前記回転子との間で発生する漏れ 磁束の前記レゾルバ回転検出器への影響を防止するよう に構成されていることを特徴とする回転電機を提供す

【0008】また、本発明は、永久磁石を内部に埋め込 んだ回転子と、該回転子を支持する出力軸と、該出力軸 の両端部を回転可能に支持する軸受と、該軸受をそれぞ れ保持するエンドブラケットと、前記エンドブラケット をそれぞれ両端部で保持し電機子巻線が施された固定子 が内周面に固定された略円筒状の固定子フレームと、前 記回転子の磁極位置と回転変位を検出するレゾルバ回転 に、レゾルバ回転検出器のレゾルバコイル部に別部材か 50 検出器とを有する回転電機において、前記レゾルバ回転

8-0-8-0-19-0 ->1•\$ +NO•XO=2 B-10-00-001

検出器を、前記軸受の軸方向で、かつ前記軸受の外側に配置し、前記レゾルバ回転検出器と前記回転子及び前記電機子巻線との間に前記エンドブラケットと一体の隔壁を形成して、前記電機子巻線と前記回転子との間で発生する漏れ磁束を遮断することを特徴とする回転電機を提供する。

【 0 0 0 9 】好ましくは、前記レゾルバ回転検出器を、前記出力軸の反出力側端部で前記出力軸を回転可能に支持する反出力側軸受の軸方向の外側に配置する。

【 0 0 1 0 】好ましくは、前記レゾルバ回転検出器を、 前記出力軸の出力側端部で前記出力軸を回転可能に支持 する出力側軸受の軸方向の外側に配置する。

[0011]

【 発明の実施の形態 】以下、本発明の一実施の形態例に 係る回転電機を、図を用いて説明する。

【0012】図1は、本発明の一実施の形態例に係る回 転電機の上半断面図である。本実施の形態例では、回転 検出器を有した電気自動車用永久磁石式同期電動機を例 にとって説明するが、他の回転検出器を有した永久磁石 式電動機に適用できるものである。

【0013】出力軸1の軸方向のほぼ中央部には、円柱 形状の回転子3が固定され、回転子3の内部には、永久 磁石2が埋め込まれている。

【0014】出力軸1の両端は、一対の軸受、すなわち出力軸1の出力側に位置する出力側軸受4aと出力側軸受4aに対し回転子3を介して反対側に位置する反出力側軸受4bとで支持されており、出力軸1には出力側軸受4aと反出力側軸受4bとの内輪側が取り付けられている。

【0015】出力側軸受4aと反出力側軸受4bの外輪側は、それぞれ、出力側エンドブラケット5及び反出力側エンドブラケット6によって保持されている。従って、回転子3及び出力軸1は、出力側エンドブラケット5及び反出力側エンドブラケット6に対して、出力側軸受4aと反出力側軸受4bとにより回転可能に支持されている。

【0016】出力側エンドブラケット5及び反出力側エンドブラケット6は、それぞれ、固定子フレーム7の両端部にインロー嵌合され、図示していないボルト等によって締結されている。固定子フレーム7には、回転電機 40を車両に搭載するためのマウントボスなどの造形部が設けられている。

【0017】固定子フレーム7は、略円筒形状であり固定子フレーム7の略中央部の内面側には、固定子8が固定されている。

【0018】固定子8には、電機子巻線が施されるため、固定子8の軸長は、コイルエンド分だけ、回転子3の軸長よりも長くなる。そこで、固定子8の軸長と回転 【0029】この結果、レ子3の軸長の差異により生じる固定子8のコイルエンド る波形信号の変化を抑える部内径と出力軸1間の空所部に向けて、出力側エンドブ 50 向上させることができる。

ラケット5及び反出力側エンドブラケット6は、内側に 湾曲させて形成されている。

【0019】反出力側エンドブラケット6の湾曲させた空所に、レゾルバ回転検出器9が取り付けられている。本実施の形態例におけるレゾルバ回転検出器9は、電動機の回転変位及び磁極位置の両方を検出することができるものである。レゾルバ回転検出器9の詳細な構成については、図2を用いて後述する。

【0020】レゾルバカバー10が、反出力側エンドブ ラケット6に、図示していないボルトにより締め付け固 定される。レゾルバカバー10は、レゾルバ回転検出器 9に対しメンテナンスを行なうために設けられるもので あり、反出力側エンドブラケット6に対して容易に着脱 できるようになっている。

【0021】また、レゾルバカバー10と反出力側エンドブラケット6との接合面は、防水・防塵のためシーリング削等を介して締め付け固定されている。

【0022】次に、図2を用いて、レゾルバ回転検出器 9の取付け構造について説明する。

0 【0023】図2は、図1の回転電機に取り付けられた レゾルバ回転検出器9の部分拡大上半断面図である。

【0024】図2に示すように、レゾルバ回転検出器9は、反出力側エンドブラケット6を内側に湾曲させて形成した空所部に取付けられている。レゾルバ回転検出器9は、メンテナンスのため回転電機本体から容易に取り外すことができる構造となっている。

関軸受4bとで支持されており、出力軸1には出力側軸 【0025】固定子8の軸長と回転子3の軸長との差異 により生じる空所部に向けて反出力側エンドブラケット 6を湾曲させてできた空所に形成された段付き湾曲部6 【0015】出力側軸受4aと反出力側軸受4bの外輪 30 aの内側に円筒状からなるレゾルバコイル9aを有する 即は、それぞれ、出力側エンドブラケット5及び反出力 レゾルバ固定子9bが取付けられる。

【0026】出力軸1の反出力側後端部の外周には、レ ゾルバステータ9bと対向してレゾルバロータ9cが取 付けられ、レゾルバロータ9cは出力軸1の回転と共に 回転する構成となっている。

【0027】レゾルバステータ9bとレゾルバロータ9cとを有するレゾルバ回転検出器9は、反出力側軸受4bより外側に取付けられている。

【0028】上記構造とすることにより、レゾルバ回転検出器9を、反出力側エンドブラケット6と一体で形成された隔壁及び反出力側軸受4bにより、回転子3及び固定子8から磁気的に分離することができる。これにより、固定子8の電機子巻線と回転子3との間で発生する漏れ磁束11がレゾルバコイル9aに到達するのを極力抑えることができ、レゾルバロータ9cが回転することによりレゾルバステータ9bとの間で発生する磁界へ漏れ磁束11が侵入するのを防止することができる。

【0029】この結果、レゾルバ回転検出器9が出力する波形信号の変化を抑えることができ、回転検出精度を向上させることができる

【0030】また、レゾルバ回転検出器9は、レゾルバカバー10を取り外すことにより容易に交換できる取付け構造となっている。レゾルバカバー10を取り外すとレゾルバ回転検出器9が露出し、この状態で容易にレゾルバ回転検出器9の交換作業ができるので、メンテナンス性を向上させることができる。

【0031】図3は、本発明の他の実施の形態例に係る回転電機の上半断面図であり、レゾルバ回転検出器を、 反出力側エンドブラケット6の内端面6cより外側に配置した上半断面図である。

【0032】本実施の形態例は、図1の実施の形態例に対しレゾルバ回転検出器9を出力軸1の反出力側後方にずらし、回転子3及び固定子8からレゾルバ回転検出器9を遠ざけたものである。

【0033】固定子フレーム7と反出力側エンドブラケット6との接合面6bより外側に位置するところにレゾルバ回転検出器9のレゾルバステータ9bを取付けることにより、固定子8の電機子巻線と回転子3との間で発生する漏れ磁束11がレゾルバコイル9aに到達するのをさらに抑えることができ、漏れ磁束11によるレゾル20バ回転検出器9への影響をさらに低下させることで回転検出精度を向上させることができる。

【0034】図4は、本発明の更に他の実施の形態例に よる回転電機の上半断面図であり、レゾルバ回転検出器 を、反出力側エンドブラケット内端面6cよりさらに外 側に配置した上半断面図である。

【0035】本実施の形態例では、固定子フレーム7と 反出力側エンドブラケット6との接合面6bより外側に 位置するところに反出力側軸受4bを配置することによ り、レゾルバ回転検出器9は、さらに反出力側後方に取 30 付くことになり、回転子3及び固定子8からさらに遠ざ かる構成となっている。

【0036】この構成にすることにより、固定子8の電機子巻線と回転子3との間で発生する漏れ磁東11の経路を避ける位置にレゾルバ回転検出器9を配置することで、レゾルバコイル9aに到達する漏れ磁東11をほぼ完全に防止することができ、レゾルバ回転検出器9は漏れ磁東11の影響を受けない高精度の回転検出を行なうことができる

【0037】図5は、本発明の更に他の実施の形態例による回転電機の上半断面図であり、レゾルバ回転検出器を出力軸1の出力側に取付けた上半断面図である。

【0038】レゾルバ回転検出器9は、出力側エンドブラケット5の端面より内側の空所部に取付けられている。出力側エンドブラケット5を湾曲させて形成された前端部の空所に形成された段付き湾曲部5aの内側に円筒状からなるレゾルバコイル9aを有するレゾルバステータ9bが取付けられている。

【0039】出力軸1の出力側前端部の外周には、レゾルバステータ9bと対向してレゾルバロータ9cが取付50

けられ、レゾルバロータ9 cは出力軸1の回転と共に回転する構成となっている。

【0040】レゾルバステータ9bとレゾルバロータ9cとを有するレゾルバ回転検出器9は、出力側軸受4aより外側に取付けられている。

【0041】前記構造とすることにより、レゾルバ回転 検出器9を、出力側エンドブラケット5と一体で形成された隔壁及び出力側軸受4aにより、回転子3及び固定 子8から磁気的に分離することができる。

10 【0042】上述したように、レゾルバ回転検出器9を、隔壁により回転子3及び固定子8から磁気的に分離することにより、固定子8の電機子巻線と回転子3との間で発生する漏れ磁束11がレゾルバコイル9aに到達するのを極力抑えることができ、モータ側の漏れ磁束11によるレゾルバ回転検出器9への影響を防止することができる。

【0043】この結果、レゾルバ回転検出器9が出力する波形信号の変化を抑えることができ、回転検出精度を向上させることができる。

20 【0044】また、レゾルバカバー10を廃止することができ、部品数を低減することも可能となる。

[0045]

【発明の効果】本発明によれば、レゾルバ回転検出器を 軸受及びエンドブラケットの外側に配置することによ り、電機子巻線と前記回転子との間で発生する漏れ磁束 のレゾルバ回転検出器への影響を防止でき、レゾルバ回 転検出器の回転検出精度を向上させることができる。ま た、レゾルバ回転検出器が容易に着脱できるので、メン テナンス性を向上させることができる。

30 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施の形態例に係る回転電機の上半 断面図である。

【図2】図1の回転電機に取り付けられたレゾルバ回転 検出器の部分拡大上半断面図である。

【図3】本発明の他の実施の形態例に係る回転電機の上半断面図である。

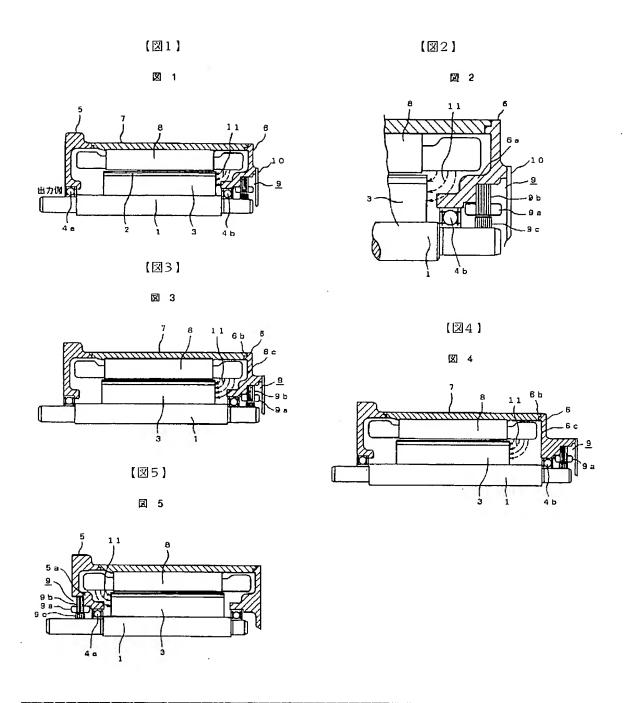
【図4】本発明の更に他の実施の形態例による回転電機の上半断面図である。

【図5】本発明の更に他の実施の形態例による回転電機 40 の上半断面図である。

【符号の説明】

1…出力軸、2…永久磁石、3…回転子、4 a…出力側軸受、4 b…反出力側軸受、5…出力側エンドブラケット、5 a…段付き湾曲部、6…反出力側エンドブラケット、6 a…段付き湾曲部、6 b…接合面、6 c…内端面、7…固定子フレーム、8…固定子、9…レゾルバ回転換出器、9 a…レゾルバコイル、9 b…レゾルバステータ、9 c …レゾルバロータ、10…レゾルバカバー、

11…漏れ磁束



フロントページの続き

(72) 発明者 小泉 修

茨城県ひたちなか市大字高場2520番地 株式会社日立製作所自動車機器グループ内

Fターム(参考) 5H611 AA01 PP01 PP07 QQ02 QQ03 UA04 UA08 UB01